

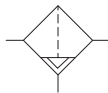
Separador de Condensado

Características:

TIPO:	Equipamento desenvolvido para remoção eficiente de condensados de água. Trabalha por efeito tripla coalescência. Aplicação em redes de ar comprimido e entradas de consumo.
PRESSÃO MÁXIMA:	12,0 kgf/cm ²
TEMPERATURA:	-10°C a + 60°C.
FLUÍDO:	Ar comprimido
MATERIAL:	Alumínio, Plástico Engenharia e Buna-N
VAZÃO TRIPLA:	5250 l/min
SISTEMA:	Coalescência e Dreno automático.
MONTAGEM:	Vertical com o dreno para baixo. Em linha.
ELEMENTO FILTRANTE:	Tecnopolimero microporoso; 1,0 µm.
CUIDADOS:	Evitar o contato (do visor de policarbonato) com solventes ou produtos químicos. Trocar elemento a cada 1000h de uso (com vazão) ou a cada 12 meses. Visor, limpar somente com água e sabão neutro.



SIMBOLOGIA:



Codificação: **FCG360**

Elemento Filtrante: **EI3006**

Dimensional:

